



// ONE BRAND // ONE SOURCE // ONE SYSTEM

# GREEN & CLEVER



NEU!

100% lösemittelfreies  
Reifenreparatur-System!  
Zum Patent angemeldet!

// SERVICE // MATERIAL PROCESSING // SURFACE PROTECTION // AUTOMOTIVE

## REPARATURPFLASTER M-RCF, SERIE 400

Reparaturpflaster für die Reparatur von Radial Schlauch- und Schlauchlosreifen  
im einstufigen Vulkanisierverfahren ohne Cementeinstrich.

ZUKUNFTSWEISEND/UMWELTFREUNDLICH/BIS ZU 40% ZEITERSPARNIS



## REPARATURPFLASTER M-RCF, SERIE 400 GREEN AND CLEVER

Wir von REMA TIP TOP leben gestern wie heute die traditionelle Unternehmensphilosophie „Erhalten statt ersetzen“ und arbeiten intensiv daran, auch unsere Kunden in ihren Nachhaltigkeitsbemühungen zu unterstützen. Mit dem Reifenreparatur-System rund um die Pflasterserie M-RCF 400 ist es uns gelungen, erstmalig ein 100% lösemittel-freies System zu entwickeln.

### Das besondere an unseren Reparaturmaterialien

- Hohe Haftwerte mit Reserven bei höchsten Beanspruchungen
- Praxisgerechte Zeitspanne zwischen Pflastereinbau und Vulkanisation
- Kein Lösungseinstrich mehr erforderlich zum Pflastereinbau = Einsparung von Kosten und Arbeitszeit
- Wegfall von trockenzeitbedingten Qualitätseinflüssen
- Bis zu 40% kürzere Reparaturzeit, da Trocken-/Wartezeit vor dem Pflastereinbau entfällt
- Zusätzliche Auflagen zur Absaugung von Lösungsdämpfen entfallen
- Umweltfreundlichkeit der Reifenreparatur wird nachhaltig unter Beweis gestellt
- Keine Einschränkungen aus Auflagen zur Gefahrgutlagerung, Gefährdungsbeurteilung, etc.
- Modulare Pflasterkonstruktion führt zu deutlicher Reduzierung der Pflastervarianten
- Abdeckung aller typischen Schadensgrößen bei weniger Lagerhaltung
- Erleichterte Pflasterzuordnung mit reduziertem Bearbeitungsaufwand
- Patent angemeldet

### Pflastereinbau ohne zusätzliche lösungsmittelhaltige Chemikalien – kein Problem mit dem richtigen Zubehör

#### Anwendungsschritte bei ARC-System ohne mechanischen Druck auf Pflaster:

1. Reinigen Sie den Innerliner im Reparaturbereich.
2. Bereiten Sie den Schaden wie üblich vor.
3. Wählen Sie das passende Pflaster der M-RCF-Serie aus.
4. Ziehen Sie die rote Schutzfolie des Pflasters ab und legen sie wieder auf.
5. Legen Sie das Pflaster in die RCF-BOX zum Anwärmen.
6. Stellen Sie den Timer der RCF-BOX auf 7 Minuten ein.
7. Rauhen Sie den Innerliner im Pflasterkontaktbereich mit der feinen Konturscheibe Typ „Silver Class“ an.
8. Entfernen Sie den beim Rauhen entstandenen Staub mit einem Staubsauger.
9. Entnehmen Sie das Pflaster aus der RCF-BOX.
10. Positionieren Sie das Pflaster, rollen Sie es gut an und entfernen Sie die Folie.
11. Tragen Sie RCF SEALER PLUS rund um die Pflasterränder auf.
12. Starten Sie den Abheizprozess beim Reifen.
13. Kontrollieren Sie das Reparaturergebnis nach dem Abheizprozess.

**FERTIG!**




#### Anwendungsschritte bei Doppelhüllen-System oder in Heizmulden mit mechanischem Druck auf Pflaster:

1. Reinigen Sie den Innerliner im Reparaturbereich.
2. Bereiten Sie den Schaden wie üblich vor.
3. Wählen Sie das passende Pflaster der M-RCF-Serie aus.
4. Ziehen Sie die rote Schutzfolie des Pflasters ab und legen sie wieder auf.
5. Legen Sie das Pflaster in die RCF-BOX zum Anwärmen.
6. Stellen Sie den Timer der RCF-BOX auf 7 Minuten ein.
7. Rauhen Sie den Innerliner im Pflasterkontaktbereich mit der groben Konturscheibe Typ „Gold Class“ an.
8. Entfernen Sie den beim Rauhen entstandenen Staub mit einem Staubsauger.
9. Entnehmen Sie das Pflaster aus der RCF-BOX.
10. Positionieren Sie das Pflaster, rollen Sie es gut an und entfernen Sie die Folie.
11. Starten Sie den Abheizprozess beim Reifen.
12. Kontrollieren Sie das Reparaturergebnis nach dem Abheizprozess.
13. Tragen Sie RCF SEALER PLUS rund um die Pflasterränder auf.

**FERTIG!**

# REPARATURPFLASTER M-RCF, SERIE 400 GREEN AND CLEVER

## Lieferprogramm

Art.-Nr.	Bezeichnung	Lagenzahl	Größe	Inhalt			
512 3100	M-RCF 410	1	83 x 60 mm L x B	20	•		
512 3200	M-RCF 420	1	124 x 80 mm L x B	10	•	•	•
512 3210	M-RCF 420 +	2	124 x 80 mm L x B	10		•	•
512 3240	M-RCF 424	2	220 x 80 mm L x B	10		•	
512 3250	M-RCF 425 +	3	133 x 122 mm L x B	10		•	
512 3270	M-RCF 426	3	270 x 80 mm L x B	10		•	
512 3400	M-RCF 440	2	200 x 110 mm L x B	10		•	•
512 3410	M-RCF 440 +	3	200 x 110 mm L x B	10		•	•
512 3420	M-RCF 442	3	270 x 140 mm L x B	10		•	•
512 3430	M-RCF 442 +	4	270 x 140 mm L x B	10		•	•

## Systemzubehör



517 3260, 517 3270



515 9091



593 2010



595 8380



595 4330



595 4656

Art.-Nr.	Bezeichnung	Inhalt
517 3260	RCF System-Box, 230 V zur Vorwärmung der Reparaturpflaster	1
517 3270	RCF System-Box, 115 V zur Vorwärmung der Reparaturpflaster	1
515 9091	RCF SEALER-PLUS, lösemittelfrei zum Versiegeln der Reparaturstelle	1
593 2010	RCF FAST DRY BUFFER, lösemittelfrei zum Säubern der Reparaturstelle	1
595 8380	RCF Rundkopfbürste zum Säubern der Reparaturstelle mit RCF FAST DRY BUFFER	1
595 4330	Konturscheibe K 36 „Gold Class“ für eine stark strukturierte Raunarbe nach RMA 4 bei Vulkanisation mit mechanischem Druck (zum Beispiel durch Innenhülle)	1
595 4656	Konturscheibe K 36 „Silver Class“ für eine feine Raunarbe nach RMA 2-3 bei Vulkanisation ohne mechanischem Druck (zum Beispiel im ARC-System)	1



Ihr lokaler Ansprechpartner



// ONE BRAND // ONE SOURCE // ONE SYSTEM

- // SERVICE
- // MATERIAL PROCESSING
- // SURFACE PROTECTION
- // AUTOMOTIVE

**REMA TIP TOP AG**  
Gruber Strasse 65 · 85586 Poing / Germany  
Phone: +49 8121 707-0  
Fax: +49 8121 707-10 222  
info@tiptop.de  
[www.rema-tiptop.com](http://www.rema-tiptop.com)



5811010 - V.16 Printed in Germany

